

## Задачи

1. Определить скорость главного движения резания при обтачивании заготовки диаметром  $D$  на токарном станке с частотой вращения шпинделя  $n$ .

Варианты	$D$ , мм	$n$ , мм/об
1	80	860
2	10	315
3	45	1000
4	33	800
5	42	630
6	47	500
7	50	630
8	38	400
9	20	800
10	45	1250

2. Определить частоту вращения шпинделя станка при обтачивании заготовки диаметром  $D$  на токарном станке со скоростью  $v$  ( м/мин).

Варианты	$D$ , мм	$v$ , мм/мин
1	30	100
2	10	120
3	36	106
4	25	80
5	15	63
6	45	150
7	55	170
8	60	140
9	20	90
10	38	78

3. Определить глубину резания  $t$  при обтачивании заготовки диаметром  $D$  на токарном станке за два перехода до диаметра детали  $d$ .

Варианты	$D$ , мм	$d$ , мм
1	30	20
2	10	6
3	36	30
4	25	18
5	15	10
6	45	40
7	55	52
8	60	54
9	20	12
10	38	32